

J-Y BEYSSERAT
 Mon Atelier Bois
 1 Lot Ty Huel 29830
 Ploudalmézeau

Serre-joints à vis..n

Comment les réparer!



Le serre-joint est la troisième main du menuisier, surtout si l'on travaille seul! Ils nous rendent d'appréciables services. Cependant, malgré le soin que nous leurs apportons et la qualité de leur fabrication il arrive qu'ils se détériorent et ne remplissent plus leurs fonctions: serrer en toute sécurité! Pas de panique, inutile de les jeter, surtout lorsque que l'on dispose d'un petit budget pour bricoler. Selon le problème des solutions existent.

LA TÊTE DU SERRE-JOINT SE DÉTACHE

Lors du serrage, la tête est soumise à une pression importante et à la longue si le sertissage n'est pas bien effectué, elle se détache. Les vibrations, lors d'un usinage à la défonceuse par exemple, accentue le problème.

Solution

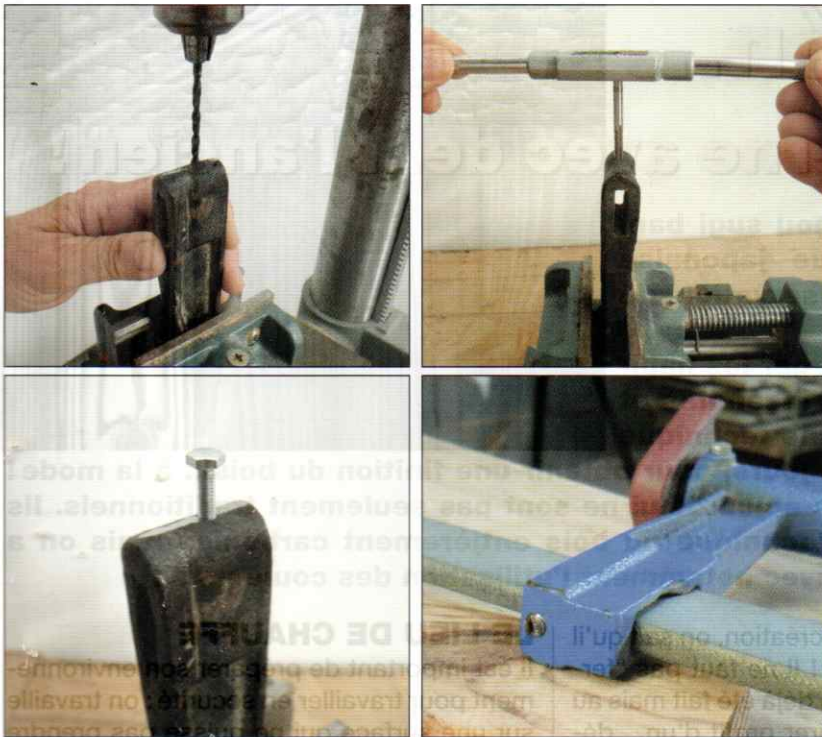
Remettre la tête en place sur la tige guide et au besoin placer une cale en bois sur la tête et en frappant dessus avec un marteau pour la faire rentrer. Une fois que la tige guide affleure, on perce la tête et la tige guide au $\varnothing 4, 5$ ou 6 mm selon la taille du serre-joint. Puis on insère une vis et une rondelle plate et on visse un écrou

frein hexagonal. On peut aussi mettre une rondelle éventail et un écrou hexagonal.

LE MORS MOBILE SORT DE LA TIGE GUIDE

Sur les serre-joints de bonne qualité au bout de la tige guide un rivet plein est serti (pour d'autres c'est une empreinte emboutie). Il

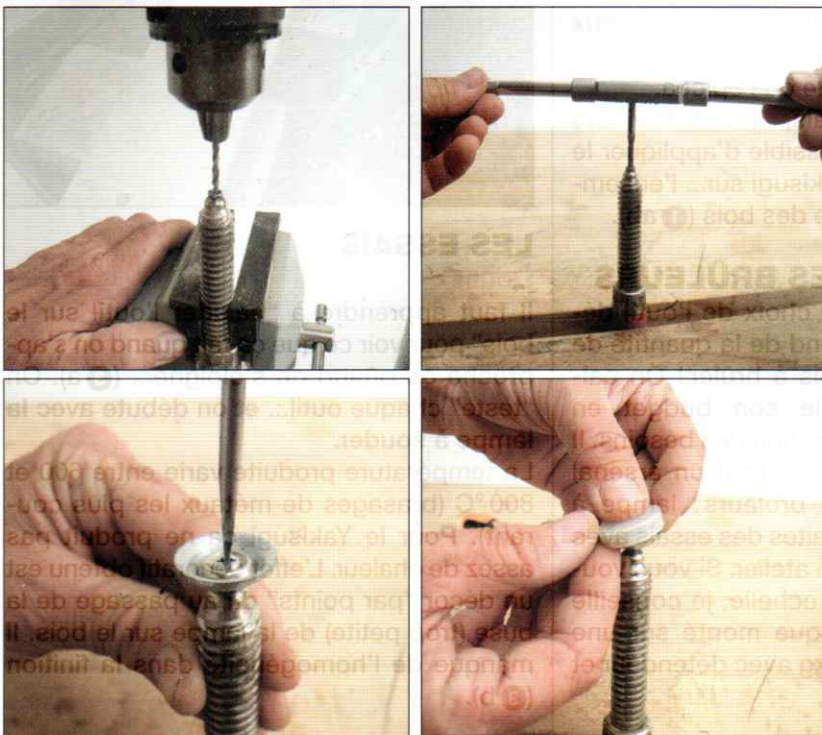




sert de butée et arrête la descente du mors mobile le long de la tige guide et l'empêche de sortir. Soit l'emboutissage est mal fait soit on a eu besoin de l'enlever ou d'enlever le rivet pour réparer le mors mobile.

Solution

Percer un trou avec un foret métal de $\varnothing 2,3$ mm ou 4 mm et de sertir un rivet à expansion ou rivet pop en acier. Pour les serre-joints de grande taille il vaut mieux percer au $\varnothing 6$ mm. Mettre une vis avec rondelle et écrou frein hexagonal.



ON A BEAU SERRER, ÇA LÂCHE !

De chaque côté de la tige guide se trouve une série de crans qui servent au maintien du mors mobile lorsque l'on serre le serre-joint. Avec le temps les crans peuvent s'aplatir; il arrive aussi que le mors mobile prenne un peu de jeu. On a beau serrer très fort le serre-joint ne tient pas et glisse...

Solution

Commencer par enlever le mors mobile du serre-joint soit en enlevant le rivet en bas de la tige guide soit en limant l'emboutissage. Caler le mors mobile dans un étau, sur l'arrière du mors mobile, à l'opposé de la vis de serrage on repère et on pointe avec un pointeau le perçage au centre de cette partie du mors mobile. On perce avec un foret de $\varnothing 2,5$ mm pour un taraud M3, $\varnothing 3,3$ mm pour un taraud M4 et $\varnothing 4,2$ mm pour un taraud M5. On taraude le trou percé. On insère une vis au diamètre et au filetage correspondant. L'idéal est de choisir une vis avec une tête ronde et une empreinte plate pour tournevis. On remonte le mors mobile sur le serre-joint. Il suffit de resserrer la vis que l'on vient de mettre en place afin qu'elle prenne appui sur la tige guide et le serre-joint serre de nouveau !

LA GOUPILLE NE RESTE PAS SUR LA VIS.

Cette goupille est sertie à l'extrémité souvent arrondi de la vis du serre-joint à vis. Elle se dessertie à force d'utilisation et souvent aussi quand on dévisse entièrement la vis lorsqu'on enlève le serre-joint. La goupille vient buter sur le mors mobile, on continue de dévisser et le sertissage lâche. On peut la remettre en place et la resserrer en martelant le métal à l'aide d'un chasse-goupille mais le résultat est moyen et finit toujours par lâcher lui aussi.

Solution

Commencer par enlever le mors mobile du serre-joint soit en enlevant le rivet en bas de la tige guide soit en limant l'emboutissage. Caler le mors mobile dans un étau. Aplanir l'extrémité de la vis à la lime ou à la meuleuse pour un gros serre-joint. Pointer le centre du perçage et percer avec un foret de $\varnothing 2,5$ mm pour un taraud M3, $\varnothing 3,3$ mm pour un M4 et $\varnothing 4,2$ mm pour un M5. On taraude le trou percé et on replace la goupille sur la vis du serre-joint. On ajoute une petite rondelle pour l'appui et une vis de diamètre correspondant que l'on n'oublie pas de visser dans le pas de vis que l'on vient de créer au bout de la vis du serre-joint. On remonte le mors mobile sur le serre-joint.

Ne jetez plus ! Réparer. ●